

**solue**  <sup>®</sup>

**2015**

**CATALOGO DE  
INSUMOS Y MAQUINAS**

**TERMOPANEL**

Más de 30 años suministrando equipos e insumos para el vidrio y la construcción.



La información y recomendaciones contenidas aquí se dan en buena fe, basadas en el conocimiento y experiencia actual que Comercial Soluex SpA. tiene de los productos, lo anterior, siempre que hayan sido almacenados, manipulados y aplicados de acuerdo a lo indicado en las Etiquetas y Fichas Técnicas de cada producto. La información aquí señalada corresponde a las aplicaciones de productos expresamente mencionados en este Catálogo. En caso de modificaciones en los parámetros de aplicación, consulte al Servicio Técnico de Comercial Soluex SpA. antes de utilizar los productos.

La información contenida en este Catálogo no releva al usuario de probar los productos para la aplicación y propósito que estime él conveniente. Los usuarios deben referirse siempre a la más reciente edición de la Ficha Técnica correspondiente al producto, que se proporcionarán a solicitud.

## CATÁLOGO DE INSUMOS Y MÁQUINAS PARA TERMOPANEL

- 3 ¿Qué es un Termopanel?
- 4 Guía Práctica de Termopaneles
- 8 Sello Primario
- 9 Sello Secundario
- 10 Sello Secundario Bicomponente
- 11 Separadores
- 12 Conectores
- 13 Corchos
- 14 Válvulas
- 15 Palillos
- 16 Crucetas
- 17 Esquineros
- 18 Sales
- 19 Aceites de corte
- 21 Superspacer
- 22 Tru Platform
- 23 Extrusora Hotmelt
- 24 Bes Makina
- 35 RGM

## ¿Qué es un Termopanel?

Un termopanel es un elemento prefabricado compuesto por dos o más vidrios separados entre sí por un espacio de aire seco o gas (argón), herméticamente cerrado al paso de la humedad y al vapor de agua, lo que lo transforma en aislante térmico y acústico.

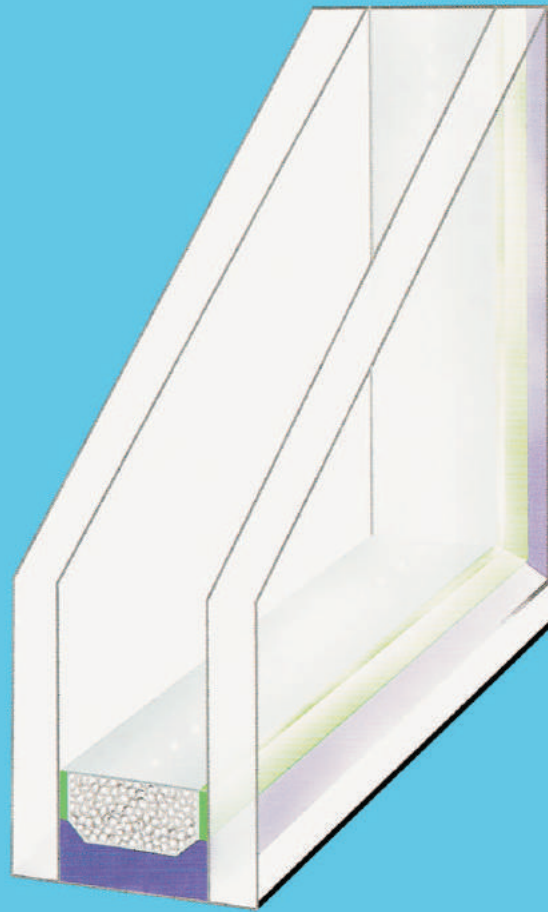
El doble vidriado hermético (DVH) ó Termopanel esta compuesto por dos vidrios separados entre sí, por un espacio de aire seco y quieto, herméticamente sellado para el paso de humedad y el vapor de agua, el DVH es un producto elaborado a medida con distintas combinaciones de cristales de vidrio de acuerdo al objetivo que se quiera obtener.

El sistema de vidriado está compuesto por dos cristales, la cámara interior es un perfil de aluminio cuyo espesor dependerá de la línea de ventana que se trabaje, al interior de este perfil se incorporan las sales higroscópicas que permiten mantener libre de humedad el interior de la cámara de aire, esta cámara contiene aire seco en reposo, que se conserva gracias al doble sello perimetral que evita la filtración de agua y humedad desde el exterior al interior.

El Termopanel es sin duda la mejor opción que aparece en el mercado para ofrecer a un espacio interior un aislamiento completo del calor, el frío y el ruido de los ambientes exteriores además de ofrecer mucha más seguridad al tener diferentes capas de vidrio separadas entre sí y selladas herméticamente.

El uso de Termopanel se convierte en una gran opción para ahorrar dinero y energía en sistemas de regulación térmica, y protege la habitación de la luz en exceso y el ruido del exterior.





# Fabricación de termopaneles

Guía Práctica

Insumos

Recomendaciones de Instalación



## Recomendaciones para la adecuada fabricación de termopaneles

### CONDICIONES DE TRABAJO

Ambiente libre de polvo.  
Evitar temperaturas extremas y humedad.  
Trabajar bajo superficies techadas.

### MARCAS

No marcar cristales con tintas difíciles de remover (plumones, correctores).

### MANEJO

No utilizar aceites de corte no emulsionables o evaporables.  
No tocar el sello primario con las manos.  
No dejar separadores cargados con sales higroscópicas sin armar por más de 3 horas.  
En termopaneles de gran tamaño se debe verificar el paralelismo de ambos cristales.  
Cuando se usan esquineros, el sello de butilo debe cubrir adecuadamente las esquinas del esquinero, produciendo continuidad en el sello.  
Sellar con el sello secundario inmediatamente después del prensado del termopanel.  
No transportar los termopaneles sin que el sello secundario haya curado completamente (normalmente 12 a 24 horas).

### CRISTALES

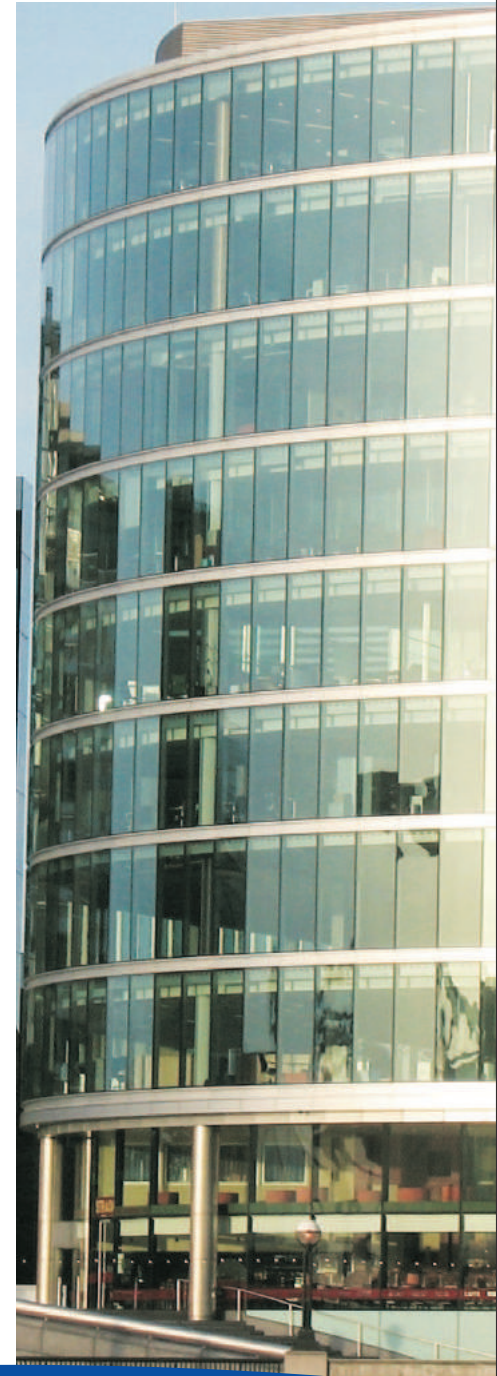
Al utilizar cristales de color, hay que pulir los cantos para disminuir el riesgo de estrés térmico.

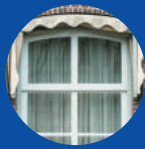
### COMPENSACION DE PRESION ATMOSFERICA

Para el transporte de termopaneles a zonas con diferente presión atmosférica, con diferencias superiores a 800m (ejemplo: desde Santiago a la cordillera) deben insertarse tubos capilares (tubos respiradores) que atraviesen el sello secundario y la pared posterior (externa) del separador. La perforación deberá ser del mínimo diámetro posible, ajustado al tubo capilar y sellar, con sello primario alrededor del tubo. El tubo puede doblarse en radio amplio. Al llegar a destino, se deberá sacar el tubo capilar y sellar el orificio con sello primario.

### PERMEABILIDAD AL VAPOR DE AGUA

Sello primario de butilo	- Excelente
Hotmelt	- Bueno
Polisulfuro	- Regular
Silicona	- Regular





## Insumos necesarios para la fabricación de termopaneles

- Perfil separador de aluminio marca Profilglass.
- 1 esquinero requerido (para armar 1 metro).
- Cinta Butilo para sello primera barrera (no usar otras cintas que no sean de butilo).
- Sello de segunda barrera (bidón de 4Kg).
- Sellador de segunda barrera.
- Corcho autoadhesivo para estibaje seguro.

### Alternativas para sellado de segunda barrera.

Sello de silicona estructural.

Especial para aplicación en termopaneles para uso en

## PROCEDIMIENTO DE ARMADO

Para el proceso de fabricación de termopaneles, se recomienda el uso de una lavadora de vidrio, con el fin de lograr una limpieza completa y uniforme del vidrio.

1. Cortar los perfiles separadores de aluminio Profilglass. La distancia mínima entre el perfil separador y el borde perimetral del vidrio, según norma española (sello INCE) es de:

4mm : cuando la longitud del vidrio es inferior a 3m

5mm : cuando la longitud del vidrio está entre 3 y 5m

8mm : cuando la longitud del vidrio es superior a 5m

Dicho espacio será ocupado por el sellador de segunda barrera (caucho Hotmelt o silicona estructural).

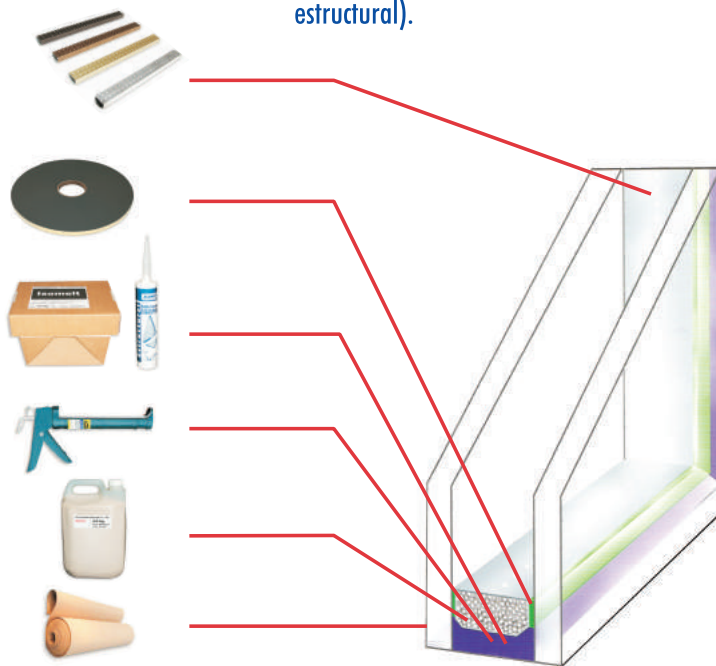
2. Llenar los perfiles separadores de aluminio Profilglass con las sales desecantes (mantener bien cerrado el bidón después del uso).

3. Armar el conjunto de los 4 perfiles separadores, uniéndolos entre sí por medio de los esquineros.

4. Colocar de un lado del perfil la cinta de butilar y pegar al vidrio (bien limpio y seco) el conjunto rectangular de separadores. Luego repetir la aplicación del butilo al otro lado del separador y colocar el segundo vidrio. Aplicar presión para lograr acomodar adecuadamente el sello de butilo.

5. Aplicar el sellador de segunda barrera, según la alternativa elegida. En caso de un termopanel para aplicación en muro cortina, el sello secundario deberá ser únicamente silicona estructural.

6. Una vez sellado el termopanel se recomienda almacenar en atriles adecuados para completar el proceso de curado por un período de al menos 24 horas.





## Recomendaciones para la adecuada manipulación de termopaneles en obra

### CONSUMO ESTIMADO PARA EL ARMADO DE UN TERMOPANEL

Cantidades aproximadas por metro lineal de separador de 9.5mm

Pefil separador 9.5mm	1m
Esquineros	1 unid
Cinta butilo	2 m
Sello secundario	75 ml
Sal disecante	30 g

- En obra, almacenar los termopaneles bajo techo en un lugar limpio y seco. Los termopaneles deben estibarse inclinados 7 a 9 grados respecto de la vertical, apoyados sobre dos tacos de madera.

- Evite estibar más de 10 unidades por pila y no retire los elementos separadores (corcho, goma o felpa) adheridos al vidrio. Evite la presencia entre termopaneles de elementos que puedan rayar la superficie del vidrio.

- No exponga los termopaneles a las emanaciones de escapes de motores o agentes atmosféricos agresivos, ácidos o alcalinos. Los álcalis del cemento manchan el vidrio. Evite manchar los vidrios con mezclas a base de cemento.

- Evite golpes que puedan dañar el canto de los vidrios y/o el cordón perimetral de sellado del termopanel.

- Evite el contacto del cordón perimetral de sellado del termopanel con componentes que contengan ácido acético o solventes de tipo toluol, xilol o clorados. Se aconseja el empleo de selladores de base neutra.

- La cavidad de colocación del termopanel en la carpintería deberá estar limpia y libre de obstáculos y deberá tener las medidas adecuadas para la instalación del termopanel. Verifique que los drenajes realizados en el umbral de la abertura no estén obstaculizados. Bajo ninguna circunstancia podrá acumularse agua en la cavidad de colocación.

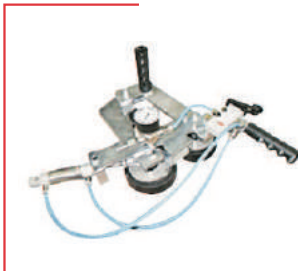
- Para limpiar y lavar un termopanel sólo utilice agua potable o de ser necesario líquidos limpia vidrios sin contenido de detergentes o agentes químicos.

### EQUIPOS PARA LA FABRICACION DE TERMOPANEL

Lavadora vertical u horizontal



Prensa manual



Extrusora de caucho hotmelt



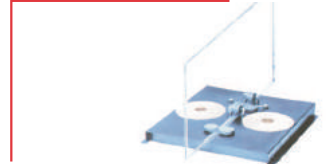
Mesa horizontal de bolas o giratoria para sello secundario



Sierra fina para cortar separadores



Aplicador de cinta Butilo



Producto	Descripción	Formato	Color	Imagen
<b>NAFTOTHERM BUS-S Sello Primario de Butilo.</b> Es una barrera contra el vapor de agua e impide la filtración de humedad a la cámara del DVH. Disponible también en rollos de 30 metros y 3mm x 0.6mm				
20.200.KOM.002	Poliisobutileno	1 Kg	Negro	
20.200.KOM.004	Poliisobutileno	7,4 Kg	Negro	
20.200.KOM.006	Poliisobutileno	2,2 Kg	Negro	
20.200.KOM.008	Poliisobutileno	6,8 Kg	Negro	
<b>Sello Primario de Butilo en Cinta</b>				
20.201.BAY.006	Sello primario 3006 KALANDER	30 mts	Negro	
20.201.BAY.006	Sello primario 1700 ROUND	55 mts	Negro	
Elementos de seguridad recomendados para su aplicación:				



Producto	Descripción	Formato	Color	Imagen
<b>SELLO SECUNDARIO HOTMELT</b>				
<b>Caucho butilo</b>				
20.202.KOM.004	Isomelt	3,5 Kg	Negro	
20.202.KOM.005	Isomelt	190 Kg	Negro	
20.202.KOM.006	Hotmelt	6,5 Kg	Negro	
20.202.STC.004	Hotmelt	7 Kg	Negro	

Elementos de seguridad recomendados para su aplicación:



Producto	Descripción	Formato	Color	Imagen
<b>SELLO SECUNDARIO BICOMPONENTE</b>				
<b>Silicona Base 190 litros</b>				
<b>Sello secundario bicomponente Silicona Catalizador 19 litros.</b>				
31.351.MPM.002	Bicomponente GE SSG4000 A	3,5 Kg	Blanco	
31.351.MPM.003	Bicomponente GE SSG4000 B		Negro	
20.203.KOM.008	Polisulfuro Bicomponente PS200A	190 Lt	Blanco	
20.203.KOM.009	Polisulfuro Bicomponente PS200B	19 Lt	Negro	
20.203.STC.008	Polisulfuro Bicomponente P400 A	190 Lt	Blanco	
20.203.STC.009	Polisulfuro Bicomponente P400 B	19 Lt	Negro	
20.205.MPM.003	Sello Secundario Estructural IGS 3723 A	190 Lt	Blanco	
20.205.MPM.004	Sello Secundario Estructural IGS 3723 B	19 Lt	Negro	
20.205.YON.006	Silicona Bicomponente IGS 997 A	190 Lt	Blanco	
20.205.YON.005	Silicona Bicomponente IGS 997 B	19 Lt	Negro	

Elementos de seguridad recomendados para su aplicación:



SEPARADORES Curvables metálicos para la fabricación de Termopaneles

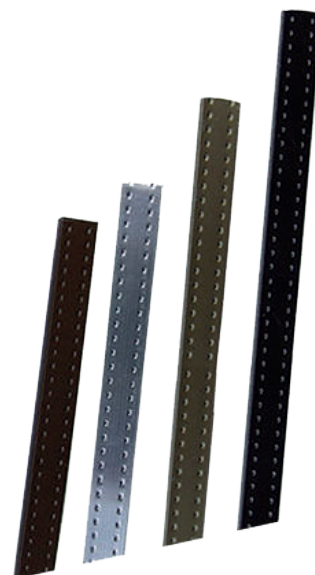
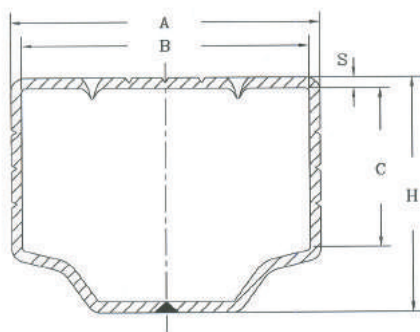


	S/ anodizar brillante	Blanco	Bronce claro	Bronce antiguo	Bronce oscuro
4,4	11.110.PRO.001	-	-	-	-
5,5	11.110.PRO.002	11.110.PRO.011	11.110.PRO.007	11.110.PRO.100	11.110.PRO.009
6,5	-	-	-	-	-
7,5	11.110.PRO.012	11.110.PRO.025	11.110.PRO.018	11.110.PRO.099	11.110.PRO.020
	-	-	-	-	11.110.PRO.022
	11.110.PRO.024	-	-	-	11.110.PRO.023
8,5	11.110.PRO.030	-	-	-	11.110.PRO.031
9,5	11.110.PRO.032	11.110.PRO.043	11.110.PRO.038	11.110.PRO.044	11.110.PRO.041
	11.110.PRO.033	-	11.110.PRO.040	11.110.PRO.045	11.110.PRO.042
	11.110.PRO.035	-	-	-	-
11,5	11.110.PRO.047	11.110.PRO.064	11.110.PRO.053	11.110.PRO.056	11.110.PRO.059
	11.110.PRO.048	-	11.110.PRO.055	11.110.PRO.057	11.110.PRO.060
	11.110.PRO.049	-	-	-	-
13,5	11.110.PRO.065	-	-	11.110.PRO.102	-
14,5	11.110.PRO.068	-	11.110.PRO.069	11.110.PRO.072	11.110.PRO.076
17,5	11.110.PRO.073	-	-	-	-
19,5	11.110.PRO.074	-	-	-	-
26,5	11.110.PRO.075	-	-	-	-

\*Separadores standards : color negro

\*Separadores curvables : color azul

\*Separadores curvables a mano : color verde



Elementos de seguridad recomendados para su aplicación:



Producto	Descripción	Formato	Color	Imagen
<b>CONECTOR metálico recto</b>				
11.103.PRO.001	Conector metálico recto	5,5 cms	metálico	
11.103.PRO.003	Conector metálico recto	7,5 cms	metálico	
11.103.PRO.005	Conector metálico recto	9,5 cms	metálico	
11.103.PRO.007	Conector metálico recto	11,5 cms	metálico	
11.103.PRO.009	Conector metálico recto	13,5 cms	metálico	
11.103.PRO.011	Conector metálico recto	14,5 cms	metálico	

Elementos de seguridad recomendados para su aplicación:



Producto	Descripción	Formato	Color	Imagen
<b>CORCHO natural para separar cristales, sin pigmento</b>				
11.104.FLO.002	Corcho separador 1/8 x 3/4 x 3/4 cm	rollo 25.000 unid	Natural	
11.104.FLO.004	Corcho separador 1/4 x 3/4 x 3/4 cm	rollo 11.667 unid	Natural	
11.104.FLO.005	Corcho separador 1/4 X 3/4 X3/4 cm	rollo 11.667 unid	Blanco	
11.104.CRY.001	Almheadilla de esponja 3/4 x 3/4 x 1/4 cm	rollo 1.000 unid	Colores	

Elementos de seguridad recomendados para su aplicación:



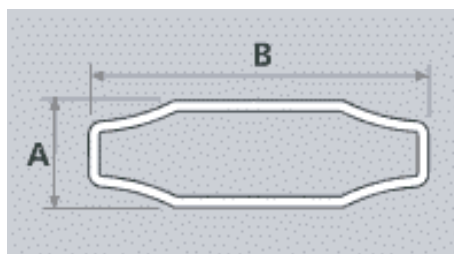
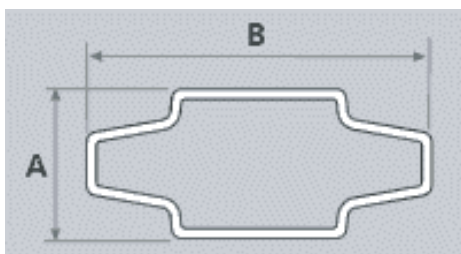
Producto	Descripción	Formato	Color	Imagen
<b>VALVULA y tapón para llenado de gas para DVH</b>				
11.108.HEL.009	Válvula N1-4000/9	5 mm	Gris	
11.108.HEL.010	Tapón N13085/9	5 mm	Gris	
11.108.HEL.012	Válvula N1-4032.1	4,4 mm	Gris	
11.108.HEL.013	Válvula N10-3003	4,4 mm	Gris	

Elementos de seguridad recomendados para su aplicación:

Producto	Descripción	Formato (mm x mm x mt)	Color	Imagen
<b>PALILLOS modelo Elizabeth, barra de 3 metros (facturado en metros)</b>				
11.108.PRO.003	Palillo Elizabeth	18 x 5 - 300 mt	Blanco	
11.108.PRO.004	Palillo Elizabeth	18 x 8 - 240 mt	Blanco	
11.108.PRO.006	Palillo Elizabeth	25 x 8 - 150 mt	Roble dorado	
11.108.PRO.010	Palillo Elizabeth	25 x 8 - 150 mt	Blanco	
11.108.PRO.012	Palillo Ren Elizabeth	25 x 8 - 150 mt	Sapelli	
11.108.PRO.014	Palillo Ren Venecia	26 x 8 - 120 mt	Caoba	
11.108.PRO.016	Palillo Ren Venecia	26 x 8 - 120 mt	Roble Dorado	
11.108.PRO.018	Palillo Ren Venecia	26 x 8 - 120 mt	Sapelli	
11.108.PRO.078	Palillo Ren Venecia	26 x 8 - 120 mt	Nogal	
11.108.PRO.079	Palillo Venecia	26 x 8 - 120 mt	Blanco	

**ELIZABETH**

**VENECIA**



Elementos de seguridad recomendados para su aplicación:



Producto	Descripción	Formato	Color	Imagen
<b>CRUCETA para follo madera, para corte como punta de flecha del palillo</b> <b>CRUCETA a la vista para palillo blanco y corte recto, sin goma</b> <b>CRUCETA de plástico para Palillo Venecia</b>				
11.108.PRO.025	Cruceta S/G S/A Elizabeth	mm 18 x 15 mm / 500 unid	Blanca	
11.108.PRO.027	Cruceta 45 grados S/A Elizabeth	18 x 8 mm / 500 unid	Blanca	
11.108.PRO.029	Cruceta S/G S/A Elizabeth	18 x 8 mm / 300 unid	Blanca	
11.108.PRO.031	Cruceta C/G C/A Elizabeth	18 x 8 mm / 300 unid	Blanca	
11.108.PRO.033	Cruceta 45 grados Elizabeth	25 x 8 mm / 300 unid	-	
11.108.PRO.035	Cruceta S/G S/A Elizabeth	25 x 8 mm / 500 unid	Blanca	
11.108.PRO.036	Cruceta S/G S/A Elizabeth	25 x 8 mm / 250 unid	Café	
11.108.PRO.037	Cruceta C/A C/G Elizabeth	25 x 8 mm / 250 unid	Blanca	
11.108.PRO.040	Cruceta Abanico Elizabeth	25 x 8 mm / 250 unid	Blanca	
11.108.PRO.041	Cruceta Hembra Venecia	18 x 8 mm / 250 unid	Gris	
11.108.PRO.042	Pin de acero Venecia	26 x 8 mm / 1200 unid	Metal	
11.108.PRO.044	Tope Neutro con clip Elizabeth	26 x 8 mm / 600 unid	Opalino	
11.108.PRO.048	Tope abanico Elizabeth	18 x 8 mm / 600 unid	Blanco	
11.108.PRO.051	Tope Neutro sin clip Elizabeth	18 x 8 mm / 600 unid	Opalino	
11.108.PRO.056	Tope Neutro sin clip	25 x 8 mm / 500 unid	Opalino	
11.108.PRO.063	Tope Abanico Elizabeth	25 x 8 mm / 500 unid	Blanco	

S/A = sin agujero      C/A = con agujero  
S/G = sin goma      C/G = con goma

Elementos de seguridad recomendados para su aplicación:





Producto	Descripción	Formato	Color	Imagen
<b>ESQUINERO plástico rígido 90 grados y esquinero plástico flexible para ángulos intermedios</b>				
11.106.PRO.029	Esquinero rígido	5,5 x 6,5 cm / 6000 unid	Blanco	
11.106.PRO.031	Esquinero rígido	7,5 x 6,5 cm / 4000 unid	Blanco	
11.106.PRO.034	Esquinero rígido	9,5 x 6,5 cm / 3000 unid	Blanco	
11.106.PRO.035	Esquinero Flexible	9,5 x 6,5 cm / 100 unid	Blanco	
11.106.PRO.036	Esquinero Flexible	11,5 x 6,5 cm / 100 unid	Blanco	
11.106.PRO.037	Esquinero rígido	11,5 x 6,5 cm / 2500 unid	Blanco	
11.106.PRO.038	Esquinero rígido	14,5 x 6,5 cm / 2000 unid	Blanco	
11.106.PRO.042	Esquinero rígido	13,5 x 6,5 cm	Blanco	
11.106.PRO.047	Esquinero Flexible	7,5 x 6,5 cm / 100 unid	Blanco	

Elementos de seguridad recomendados para su aplicación:



Producto	Descripción	Formato	Color	Imagen
<b>SALES deshidratantes finas, gruesas y extra gruesas para separadores con esquineros y separadores doblados</b>				
11.109.WUX.001	Sales Higroscópicas	0,5 - 0,9 - 150 Kg	Beige	
11.109.WUX.005	Sales Higroscópicas	0,8 - 1,5 - 25 Kg	Beige	
11.109.STC.005	Sales Higroscópicas	1 - 1,5 - 25 Kg	Beige	

Elementos de seguridad recomendados para su aplicación:

Descripción Producto

## Aceites de Corte Aachener

Marca – Modelo	»»	Aachener
Procedencia	»»	Alemania

## ACEITES DE CORTE

Los aceites de corte tienen un efecto positivo durante el proceso de corte del cristal en mesas de corte y corte manual.

Los beneficios son:

- ☒ Logra un corte limpio
- ☒ Disminuye la fuerza de quiebre
- ☒ Aumenta la vida útil de la rulina de corte, debido a una reducción en la presión de corte
- ☒ Mantiene el corte abierto y evita el cierre de la fisura

### ACECUT 5503

Evaporable, para corte de vidrio float, espejos, vidrio automotriz y coated. Recomendado para espesores de vidrio de 2mm hasta 8mm.

#### TECHNICAL INFORMATION

Density:	0,769 – 0,783 g/ml	DIN 51757 (20 °C)
Refractive index:	1,428 – 1,437	DIN 51432 (20 °C)
pH (conc.):	5 – 7	pH-Indikator strips
Viscosity:	1,2 – 2,5 mPas	DIN 54453 (20 °C)

### ACECUT 5250

Evaporable, para corte de vidrio float, espejos, vidrio coated y laminado. Recomendado para espesores de vidrio de 2mm hasta 6mm. Recomendado por fabricante LISEC para uso en sus equipos. Evaporación rápida.

#### TECHNICAL INFORMATION

It can also be used when generally cutting glass up to approx.10 mm.

Density:	0,758 – 0,772 g/ml	DIN 51757 (20 °C)
Refractive index:	1,418 – 1,431	DIN 51432 (20 °C)
pH (conc.):	6 – 7	pH-Indikator strips
Viscosity:	1,0 – 3,0 mPas	DIN 54453 (20 °C)

## Descripción Producto

### Aceites de Corte Aachener

Marca – Modelo	»»	Aachener
Procedencia	»»	Alemania

## ACECUT 4153

Lavable, soluble en agua, para corte de vidrio flota y automotriz. Se recomienda para espesores menores a 10mm

### TECHNICAL INFORMATION

---

Density:	0,855 – 0,887 g/ml	DIN 51757 (20 °C)
Refractive index:	1,460 – 1,474	DIN 51432 (20 °C)
Viscosity:	31 – 38 mPas	DIN 54453 (20 °C)

### Recomendaciones para el manipuleo y almacenamiento de aceites de corte

- ☒ Usar guantes protectores
- ☒ Almacenar en envase cerrado a temperaturas entre 5 y 40C
- ☒ Vida útil aproximada de 12 meses

ADVERTENCIA: Es de absoluta responsabilidad del cliente el utilizar, aplicar, destinar y emplear los productos y equipos adquiridos conforme a las instrucciones que se entregan y que están incorporadas en el producto y/o equipo que compró. Es un deber del consumidor leer detenidamente estas indicaciones, que consisten en la correcta aplicación y adecuación del producto, material o servicio a la finalidad que persigue el cliente. Todo usuario debe efectuar pruebas y análisis completos para asegurar que los productos, equipos o servicios son seguros y adecuados para su uso final. Atendido que dichas pruebas, análisis y uso final que realiza el cliente no pueden ser controlados Soluex, son de exclusiva responsabilidad del usuario y, por consiguiente, Soluex no será responsable de ninguna pérdida, daño o perjuicio ocasionado por el uso incorrecto o indebido y fuera de las instrucciones de los bienes, equipos o servicios adquiridos. Lo anterior en estricta concordancia con lo señalado en la parte final de la letra b) del artículo 3 de la ley 19.496 sobre Protección de los Derechos al Consumidor.

## Descripción Producto

# Insumos DVH con Superspacer

Marca	»»	SUPERSPACER / KOMERLING
Procedencia	»»	INGLATERRA / ALEMANIA

Para la fabricación de DVH con la tecnología WarmEdge usando Superspacer se necesitan solamente dos insumos.

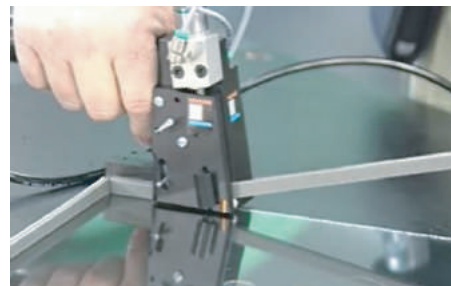
- Cinta Superspacer
- Hotmet como sello secundario.

## Superspacer

La cinta SS reemplaza el uso de los siguientes insumos. Separador, esquineros, sales, butilo.

La cinta contiene el 40% de su peso en sales higroscópicas 3A, que protegen de la humedad a la unidad. Además tiene un pegamento acrílico que junto al corte de esquinas con el aplicador hace muy simple el proceso de fabricación. Este superspacer requiere que el sello secundario sea de hotmelt. En colores bronce y gris.

Width mm	Metros/Rollo
6.4 mm	457
7.9 mm	335
9.5 mm	305
11.1 mm	274
12.7 mm	244



## Isomelt

El Isomelt es el hotmelt de Kommeling / Alemania y es el sello secundario de mejor calidad. Garantiza la impermeabilidad del DVH, permitiendo una larga vida sin presentar empañamiento interior. Se aplica en caliente con una extrusora de hotmelt, lo que hace que se pueda tener una unidad lista para instalación a los pocos minutos de fabricada.

Formato: 3.5 kilos

Rendimiento: 21 metros por kilo en separador de 9.5mm





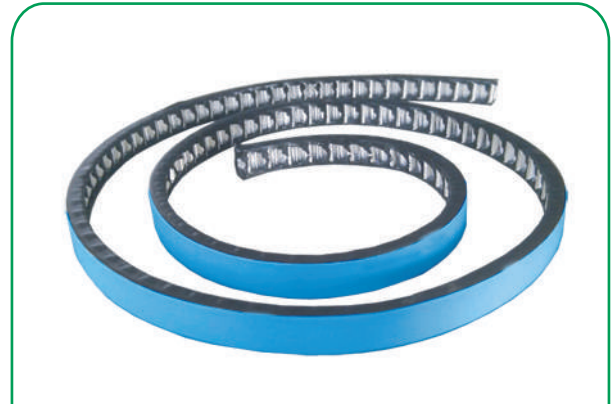
## TRU PLATFORM

Tru Platform es un sistema que ofrece una solución completa al sellado de los termopaneles. Este separador flexible incluye sales deshidratantes y sello, creando un sistema de espaciador único duradero de alto rendimiento.

- Es de fácil aplicación
- No requiere de sales, esquineros, butilo y sello secundario en las unidades medianas
- Probada tecnología de adhesivos
- Alta retención de gas Argón
- Baja conductividad térmica
- Mejora la resistencia a la condensación
- Requiere herramientas sencillas
- La unidad es sellada por presión y calor

### Campo de Aplicación:

Tru Platform está diseñado para la fabricación de termopaneles dobles o triples, en un proceso de un sólo paso.



color	código	formato	mt x caja
Negro	11.110.SAI.001	6 mm	805
Negro	11.110.SAI.002	8 mm	762
Negro	11.110.SAI.003	10 mm	671
Negro	11.110.SAI.004	12 mm	533
Negro	11.110.SAI.005	14 mm	497
Negro	11.110.SAI.006	16 mm	463

### Presentaciones:

Disponible en color negro, en rollos de:  
6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm, 14 mm y 16 mm.



### Características Físico – Químicas:

- Color : negro
- Conductividad térmica : 0,32 W / m ° C sobre la base de 1/2 "(13mm) espaciador
- Transmisión de vapor de agua : 0,09 g H2O/m2 por 24 hrs. (Norma ASTM F 1249)
- Permeabilidad al Argón : 5 - 8 c.c./100 pulgada x2 por 24 horas (Norma ASTM D 1434)
- Resistencia UV : Excelente
- Punto de rocío : -29 ° C en 48 horas (Norma ASTM E 546)
- Resistencia a la tracción : 48 psi (Norma TST 389C)
- Tiempo de almacenaje : 18 meses (25° C / 55% H.R.)

Descripción Producto

## Extrusora de Hotmelt

Marca – Modelo	»»	Bassra / BMT 1000
Procedencia	»»	Inglaterra
Precio – Condiciones	»»	Local

### Aplicadora de Hotmelt 1 kg/min

El hotmelt es el sello secundario con mejor aislación para la humedad. El hotmelt es aplicado a 170 grados por lo que luego de aplicar se tiene la unidad lista para instalación en pocos minutos. No requiere limpieza ni purga de material, solo se enciende hasta que derrita todo el producto. Una vez finalizada las tareas de la jornada de trabajo, solo hay que apagar el equipo.

### Características Técnicas

Capacidad máxima de Salida 1k/min  
Se pueden acomodar dos cargas de 3.5k de hotmelt.  
3 controles de temperatura, Olla, manguera y pistola, programables.  
Mango con aislación térmica.  
3 metros de manguera

220/240V 50/60Hz  
10 amp 0.25KW

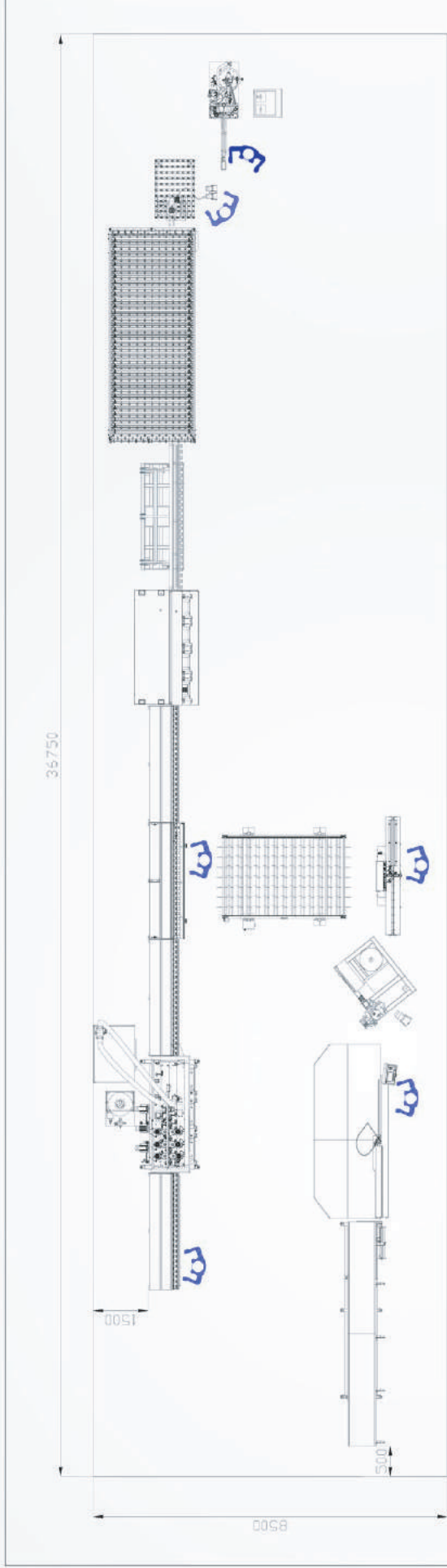


**solue**®

**MAQUINAS**

**TERMOPANEL**





No	Makine Kodu Machine Code	Makine İsmi Machine Name	Hava Tüketimi Air Consumption	Hava Basıncı Air Pressure	Güç Tüketimi Power Consumption	Besleme Sigortası Electrical Fuse	Proje Detayları Project Details
1	BWPL XL	Standart Ölçüden Büyük Çamlar için Cam Yıkama ve Birleştirme Hata Glass Washing and Combining Line For Oversize Units	900 l/min	Min 6 - Max 8	52 kW	3x125 A	Üretim Kapasitesi Production Capacity 1200 adet / PCS
2	2200 BEST COLD	Çift Komponentli Hidrolik Macun Pompası Two Component Hydraulic Extrusion Pump	100 l/min	Min 6 - Max 8	3,8 kW	3x16 A	Minimum Çalışan Sayısı Minimum Employee Number 5
3	7000 PRIMA LOGIC	Yatay Burtul Makinesi Horizontal Bore Extruder	80 l/min	Min 6 - Max 8	5,6 kW	3x32 A	Maksimum Çalışan Sayısı Maximum Employee Number 6
4	BASB 2500	Otomatik Çıta Bükme Makinesi Automatic Spacer Bar Bending Machine	30 l/min	Min 6 - Max 8	5 kW	3x32 A	Genel Proje Alanı Total Area For Project 315 m <sup>2</sup>
5	BAUF 2500	Otomatik Nem Alıcı Dolu Makinesi Automatic Desiccant Filling Machine	200 l/min	Min 6 - Max 8	0,75 kW	1x10 A	Toplam Güç Tüketimi Total Electrical Consumption 69 kW
6	BEST COOLER	Soğutucu Freezer	-	Min 6 - Max 8	1 kW	1x16 A	Toplam Hava Tüketimi Total Air Consumption 1310 l/min
7	BEST BACK	Alüminyum Profil Konveyörü Spacer Bar Rack	-	Min 6 - Max 8	0,37 kW	1x10 A	

Descripción Producto

## LÍNEA TERMOPANEL BESTMAKINA BWPL

Marca – Modelo  
Procedencia



Consulte modelo  
TURQUIA



Equipo termopanel para fabricación de doble vidrio. Línea automática de lavado y combinación con panel de servo presión . indicada para vidrios de gran tamaño. purificadores de agua, unidad de lavado íntegramente en acero inoxidable. sistema de cintas con doble velocidad de lavado. Cuerpo pintado con recubrimiento en polvo electrostático.

Descripción Producto

## BEST COOLER 45 P

Marca – Modelo  
Procedencia



Best Cooler 45 P - 40.400.BES.001  
TURQUIA



Best Cooler 45 P es un freezer para Polisulfuro y silicona bicomponente. Con temperatura regulable -45 °C para silicona y -35°C para polisulfuro. Cuenta con un sistema de alarma para el tiempo de descongelado. Display digital.

Technical Specifications	BEST COOLER 35 P	BEST COOLER 35 IN	BEST COOLER 45 P	BEST COOLER 45 IN
Heating/Freezing temperatures	+/- 35 °C	+/- 35 °C	+/- 45 °C	+/- 45 °C
Body coating	paint	stainless	paint	stainless
Width	720 mm	720 mm	720 mm	720 mm
Length	720 mm	720 mm	720 mm	720 mm
Height	1100 mm	1100 mm	1100 mm	1100 mm
Weight	100 kg	100 kg	100 kg	100 kg
Voltage	P+N+PE 220-240 V	P+N+PE 220-240 V	P+N+PE 220-240 V	P+N+PE 220-240 V
Frequency	50 Hz	50 Hz	50 Hz	50 Hz
Power	1 kW	1 kW	1 kW	1 kW

Descripción Producto

## MAQUINA BUTILADORA PRIMA LOGIC 7000

Marca – Modelo      >>      40.400.BES.002  
 Procedencia          >>      TURQUIA

Equipo Bicomponente hidráulico para mezcla de sello en la fabricación de termopaneles o sellado de muro cortinas.



Especificaciones generales:

- Pantalla táctil de interfaz de usuario
- Señales de advertencia para facilitar el trabajo y evitar errores
- Alta velocidad
- Bajo consumo de energía por su unidad hidráulica especial
- Rápido calentamiento del sistema
- Diseño del cilindro hidráulico 7.4 kg de bloque usando estándar butilo
- 20 con 57 m/min. rango de velocidad de trabajo
  
- Comienza a los 20 minutos de calentamiento produciendo así cero pérdida de trabajo

Especificaciones Técnicas	7000 PRIMA LOGIC
Butilo Capacidad de la tolva	7 kg
Operativo de Anillamiento velocidad	20-57m/min.
Tiempo de calentamiento	20-30 min.
Temperatura de funcionamiento	130-200 C
Ancho de la tira separadora	6-24 mm
Peso	680 kg
Voltaje	3P+N+PE AC 400 V
Frecuencia	50-60 Hz
Potencia total	6 KW
Presión atmosférica	6 Bar
Consumo de aire (lt/min.)	10 lt/ min.

Descripción Producto

**MAQUINA BICOMPONENTE BEST MAKINA 2200 BEST COLD**

Marca – Modelo >> 40.400.BES.003  
 Procedencia >> TURQUIA



Máquina extrusora Bicomponente hidráulica.

Technical Specifications	2200 BEST COLD
Mixing ratio	1/5 – 1/15
Efficiency	5 lt/min
Max.working pressure	300 Bar
Working temperature	15 – 50 °C
Width	900 mm
Length	1500 mm
Length (arm is open)	2500 mm
Height	2200 mm
Weight	573 kg
Voltage	3P+N+PE AC 400 V

Descripción Producto

## MESA ROTATORIA TS200

Marca – Modelo      ➤➤      40.400.BES.004 - Mesa Rotatoria TS200  
 Procedencia          ➤➤      TURQUIA



Technical Specifications	TS 200 S	TS 200 A
Min. glass size	170-170 mm	170-170 mm
Max. glass size	3000-3000 mm	3000-3000 mm
Rotating speed	7,5 round/min	0-12 round/min
Rotating angle	90° - 180° - 360°	90° - 180° - 360°
Working height	1000 mm	1020-1250 mm
Width	800 mm	800 mm
Length	800 mm	800 mm
Height	1020 mm	1020 mm
Weight	145 kg	180 kg
Voltage	3P+N+PE AC 400 V	3P+N+PE AC 220 V
Frequency	50-60 Hz	50-60 Hz
Power	0,37 kW	0,37 kW
Air pressure	6 Bar	6 Bar
Air consumption	0,3 lt	0,3 lt

Mesa de Sello para el sellado de termopaneles, con ventosa, brazos extensibles y giro controlado por pedal.  
 Robusta construcción y de fácil manejo.  
 Panel de ajuste digital.  
 Altura y velocidad de rotación ajustable en la versión A.  
 Pedales para rotación y acción de ventosa.  
 Brazos ajustables a los diferentes tamaños.

**Main purposes:** It is used for holding and rotating the glass meanwhile using extrusion pump

**Differences:** Ability to fix different size glasses strongly • Digital settings for different rotating angles • User friendly • Speed and height adjustable for A type

**Specifications:** Pedals for rotating and holding the glasses • Only one vacuum cup for different size glasses • Sliding arms for big size glasses • Body for big size glasses • Ergonomic body for small size glasses and removable arms • Ergonomic design for changing pedal location • Electronic speed setting and height adjustable vacuum cup for A type



Descripción Producto

## LLENADORA DE SALES BEST FILLER

Marca – Modelo      >>      40.400.BES.008 - Llenadora de sales  
 Procedencia          >>      TURQUIA



Llenadora de sales por vibración

Uso :Es usado para llenar los separadores con sales higroscópicas

Características

- Excelente protección contra la humedad.
- Llenado compacto.
- Diseño especial para reducir desperdicio de material
- Diseño Ergonómico.

Especificaciones Técnicas	BEST FILLER
Capacidad del tanque	25 kg
Ancho	478 mm
Longitud	2578 mm
Altura	2415 mm
Peso	200 kg
Voltaje	P+N+PE AC 230 V
Frecuencia	50-60 Hz
Potencia total	1 kW
Presión atmosférica	6 Bar
Consumo de aire	50

Descripción Producto

**CORTADORA AUTOMATICA ASC3000 PARA SEPARADORES**

Marca – Modelo >>> 40.400.BES.007 - Cortadora Aut. ASC3000  
 Procedencia >>> TURQUIA



Corte automático de separadores.

Especificaciones generales:

- PLC con pantalla digital
- Alta precisión de corte
- Corta varios perfiles al mismo tiempo
- Corta los perfiles de almacenamiento
- Hoja de Sierra diamantada
- Entrada de perfil separador y salida de estantería
- Panel de control digital con 0,1 mm de precisión
- Sistema neumatico de fijación.
- Opcion de trabajar en modo manual

Especificaciones Técnicas	ASC 3000
Min. longitud de perfil	70 mm
Max. longitud de perfil	2700 mm
Sierra de diámetro	250 mm
velocidad de movimiento	30 m/min.
Ancho	650 mm
Longitud	6620 mm
Altura	2110 mm
Peso	465 kg
Voltaje	3P+N+PE AC 400 V
Frecuencia	50-60 Hz
Potencia total	1.3 kw
Presión atmosférica	6 Bar
Consumo de aire (lt/min.)	5



Descripción Producto

## MESA ROTATORIA RG 200

Marca – Modelo



40.400.BES.006 - Mesa Rotatoria RG200

Procedencia



TURQUIA



Mesa de Sello para el sellado de termopaneles, con ventosa central, brazos extensibles y giro controlado por pedal.

Especificaciones Técnicas	RG 200
Min Tamaño de vidrio	170x170 mm
Max Tamaño de vidrio	2500x2500 mm
Altura de trabajo	1020 mm
Ancho	800 mm
Longitud	800 mm
Altura	1020 mm
Peso	145 kg
Voltaje	3P+N+PE AC 400 V
Frecuencia	50-60 Hz
Potencia total	0,37 kW
Presión atmosférica	6 Bar
Consumo de aire (lt/dk)	30 lt/min

Descripción Producto

## LAVADORA VERTICAL RS 200

Marca – Modelo  
Procedencia



40.400.BES.005 - Lavadora Vertical de vidrio RGM 1604  
TURQUIA

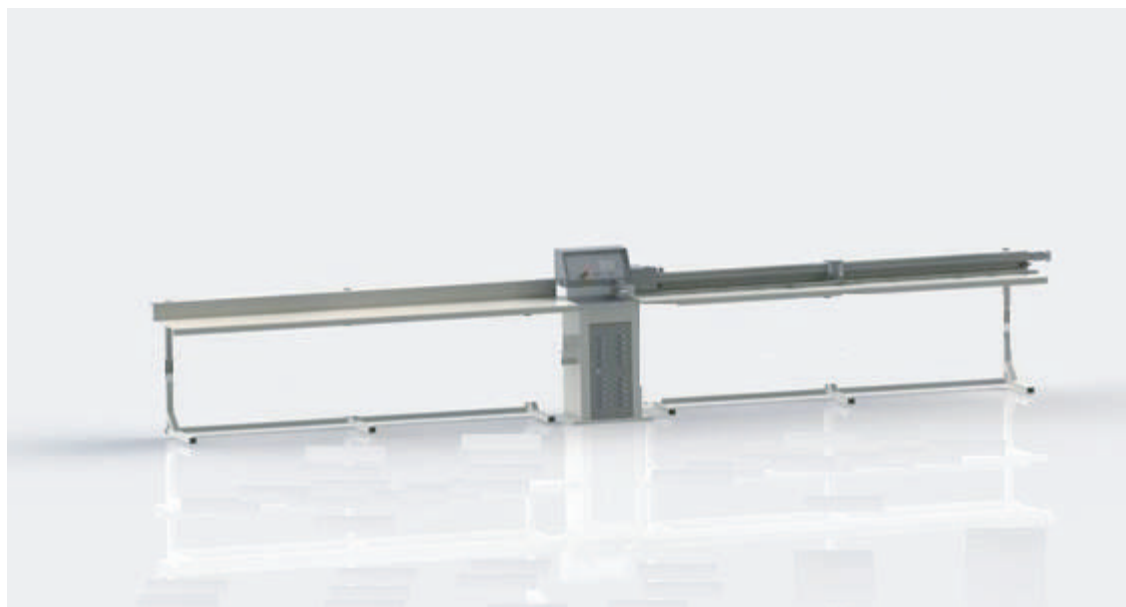


Lavadora vertical 1700mm de altura y 4 cepillos de limpieza, lava y seca los cristales. Panel de entrada, lavado, secado, inspección y armado.

Descripción Producto

## CORTADOR AUTOMÁTICO DE SEPARADORES

Marca – Modelo      >>      RGM / RG 3000 / 40.400.BES.011  
 Procedencia        >>      TURQUIA



Uso : Para corte automático de alta precisión de separadores perfiles de corte.

Las diferencias:

- Alta precisión de corte
- Corta varios perfiles al mismo tiempo
- Especificaciones generales
- Entrada y salida de estantería
- Hoja de Sierra diamantada.

Especificaciones Técnicas	RG 3000
Mín. longitud de perfil	70 mm
Máx. longitud de perfil	2700 mm
Sierra de diámetro	250 mm
Resistente de la velocidad de movimiento (m/min.)	30 m/min.
Ancho	650 mm
Longitud	6620 mm
Altura	2110 mm
Peso	465 kg
Voltaje	3P+N+PE AC 400 V
Frecuencia	50-60 Hz
Potencia total	1.3 KW
Presión atmosférica	6 bar
Consumo de aire (lt/min.)	5 lt/min

Descripción Producto

## MESA ROTATORIA

Marca – Modelo      >>      RGM / RG 200 /  
Procedencia          >>      TURQUIA

Mesa Rotatoria de Sello.

Características:

- Facilidad de uso
- Ventosa central para diferentes tamaños de vidrio
- Brazos ajustables para mejor apoyo de vidrios grandes .
- Cuerpo pesado para cargar vidrios grandes
- Controles en pedal de giro y succión.

Instalación :

Conectar a la red de aire. Presión 5-7Bar  
Conexión trifásica 3F+N+T 16A

Operación :

Extender los brazos para el tamaño del cristal que se va a sellar.

Activar la succión con el pedal.

Accionar el giro, para cada lado según necesidad del operador.

Desactivar la succión y retirar la unidad.

Uso de Pedales

Gris : Es un pedal neumático que activa y desactiva la succión de ventosa (off/on)

Negro : Es un pedal de contacto eléctrico , permite el giro de mesa.

Una pulsación gira = 90°

Man tener pulsado para giro continuo.



Descripción Producto

## LLENADORA DE SALES

Marca – Modelo      >>      RGM / RG FLLER /  
 Procedencia          >>      TURQUIA



Llenadora de Sales

Uso:

Para llenado de sales en los separadores para DVH.

Características:

- Excelente protección contra la humedad.
- Llenar espacios en blanco
- El diseño con el fin de reducir el desperdicio
- Facilidad de uso

Especificaciones Técnicas	RG FILLER
Capacidad del tanque	25 kg
Ancho	478 mm
Longitud	2578 mm
Altura	2415 mm
Peso	200 kg
Voltaje	P+N+PE AC 230 V
Frecuencia	50-60 Hz
Potencia total	1 KW
Presión atmosférica	6 bar
Consumo de aire	50 lt/min.

Descripción Producto

**EQUIPO BICOMPONENTE RGM**

Marca – Modelo	»»	RGM / RG 2200 COLD /
Procedencia	»»	TURQUIA



Las diferencias :

- Construcción Sólida
- Duraderas y resistentes sellos para alta presión
- La facilidad de cambiar la relación de mezcla
- Sistema de By-pass

Especificaciones generales

- El material utilizado: polisulfuro, silicona.
- Tasas de dosificación regulable desde 1/5 a 1/15
- Control de seguridad cuando no hay material
- Sistema de alerta por presión excesiva sistema.
- Teflón con resistencia a corrosión química y a alta presión.
- Calefactor en componente A
- Grupo de Mezcla especialmente diseñado de fácil limpieza
- Sistema de By-pass para evitar la gelificación en el mezclador