



BB INACESA

CEMENTO ESPECIAL PARA ESTRUCTURAS DURABLES

✓ BENEFICIOS

- Aumenta la durabilidad de las estructuras.
- Mayor impermeabilidad.
- Excelente calidad y homogeneidad.
- Mejora la trabajabilidad del hormigón.
- Bajo calor de hidratación.

✓ PROPIEDADES

Cemento Inacesa Especial posee las siguientes propiedades:

- Resistente a los sulfatos y a ambientes marinos.
- Resistente a ambientes industriales.
- Bajo calor de hidratación.
- Inhibición de la reacción nociva álcalis/árido.
- Buen comportamiento con aditivos de última generación en sus respectivas aplicaciones.



DESCRIPCIÓN

Cemento Inacesa Especial es un cemento obtenido por molienda conjunta de clínquer, puzolana y yeso.

De acuerdo a la norma NCh 148 Of.68, se clasifica según su composición y resistencia como cemento Puzolánico, grado Corriente.

De acuerdo a la norma europea UNE-EN 197-1, se clasifica como Cemento Puzolánico, IV/B

El cemento Inacesa Especial cumple los requisitos de alta resistencia a sulfatos.



USOS

Cemento Inacesa Especial presenta ventajas comparativas en las siguientes aplicaciones:

- Hormigones en general de viviendas y edificios.
- Hormigones en obras marítimas.
- Hormigones en ambientes agresivos.
- Obras que requieren bajo calor de hidratación.
- En morteros de pega y estuco.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Cumple requisitos de NCh148 Of168 - Cemento - Terminología, clasificación y especificaciones generales.



FORMATO DE DISTRIBUCIÓN

Sacos: 42,5 kg.
Granel: Maxisacos 1 a 2 ton.
Camión granelero.



RECOMENDACIONES

MODO DE EMPLEO

Para la confección de hormigones y/o morteros se deberá adicionar Cemento Inacesa Especial medido en peso. De no ser posible, se recomienda dosificar la mezcla para sacos completos de cemento.

CONSUMO

El consumo de cemento por metro cúbico de hormigón elaborado, dependerá principalmente del tipo de hormigón especificado y los áridos considerados. Para mayor información consulte al departamento de Asesoría Técnica.

MANIPULACIÓN

Se recomienda manipular el cemento en ambientes ventilados para evitar la inhalación prolongada del producto. Cubra su cuerpo con ropa de trabajo, guantes y anteojos de seguridad. En caso de contacto con la piel, lavar con agua y jabón. Se debe evitar el contacto del cemento con los ojos, en caso de producirse, lavar con abundante agua limpia.

ALMACENAMIENTO

Para mantener el cemento en óptimas condiciones, se debe proteger del aire húmedo.

Guárdelo en bodegas ventiladas y secas, aisladas del suelo y separado de los muros. En casos de bodegaje prolongado, recomendamos cubrir los sacos con polietileno o carpas, en acopios de no más de 10 sacos de altura o en dos pallet de altura.

DURACIÓN

Se recomienda que el cemento sea utilizado antes de 60 días a partir de la fecha de envasado registrada en el saco, luego de esa fecha se sugiere verificar la calidad. En condiciones de humedad ambiental alta, se recomienda reducir el periodo de almacenamiento a un mes.



ASESORÍA TÉCNICA

Inacesa entrega un completo servicio de Asesoría Técnica, para ello cuenta con profesionales especializados en el uso del cemento y sus aplicaciones, Centros Técnicos y Laboratorios en distintos puntos del país.



Inacesa cuenta con una gama de productos orientados a satisfacer múltiples aplicaciones en todas las áreas de la construcción, desde los pequeños proyectos hasta obras de infraestructura. Entre ellos:

- Cemento Especial.
- Cemento AR..

Asesoría Técnica Zona Norte (55) 645 600
www.inacesa.cl